

## PLANO DE ENSINO

<b>1. CURSO</b>
<b>Técnico em Mecatrônica</b>

<b>2. DISCIPLINA / COMPONENTE CURRÍCULAR</b>
<b>NOME:</b> Processos de fabricação II
<b>CARGA HORÁRIA:</b> 40h
<b>MÓDULO OU FASE:</b> 2º
<b>ANO / SEMESTRE:</b> 2016/2
<b>PROFESSOR:</b> Me. Eng. Gianpaulo Alves Medeiros
<b>E-mail:</b> gianpaulo.medeiros@ifsc.edu.br

<b>3. EMENTA</b>
Manusear equipamentos, instrumentos, máquinas e ferramentas; Controlar um processo produtivo; Utilizar equipamentos de segurança; Efetuar cálculos e elaborar relatórios técnicos; Regular, aferir, inicializar e operar máquinas e equipamentos; Aplicar melhorias na produção; Elaboração de peças usando recursos de máquinas operatrizes; Desenho técnico; Ferramentas e parâmetros de corte;

<b>4. COMPETÊNCIA(S)</b>
Correlacionar propriedades e características de máquinas, instrumentos e equipamentos com suas aplicações; Especificar sistemas de medição e controle de variáveis de processos industriais mecânicos;

<b>5. CONTEÚDO PROGRAMÁTICO</b>	
Descrição	Carga Horária
Parâmetros de corte:	
1.1. Cálculos de dados de corte a máquinas-ferramentas	2h
1.2. Aplicar parâmetros em processos de usinagem;	2h
Ajustagem:	

1.3. Ferramentas manuais e processos de furação;	4h
1.4. Usinagem de peça na ajustagem;	4h
Torneamento:	4h
1.5. Operações de torneamento;	12h
1.6. Usinagem de peças em torno mecânico convencional;	
Controle dimensional:	
1.7. Utilização de instrumentos de medição adequados;	1h
1.8. Ler e interpretar tabelas e catálogos;	1h
Materiais de construção mecânica e desenho técnico:	
1.9. Leitura e interpretação de desenho técnico	1h
1.10. Identificação de materiais de construção ;	1h
Fresamento:	
1.11. Operações de Fresamento;	2h
1.12. Usinagem de peças em fresadoras;	6h
<b>Carga horária total</b>	<b>40h</b>

<b>6. AVALIAÇÃO</b>
6.1 Sistemática e Instrumentos
2 provas (70%) cumprir regras de organização, disciplina, subordinação e segurança (30%)
6.2 Critérios de aprovação (IFSC/RDP)
Art. 167. O resultado da avaliação será registrado por valores inteiros de 0 (zero) a 10 (dez). § 1º O resultado mínimo para aprovação em um componente curricular é 6 (seis). § 2º Ao aluno que comparecer a menos de 75% (setenta e cinco por cento) da carga horária estabelecido no PPC para o componente curricular será atribuído o resultado 0 (zero). § 3º O registro parcial de cada componente curricular será realizado pelo professor no diário de classe na forma de valores inteiros de 0 (zero) a 10 (dez).
6.3 Recuperação
Prova de recuperação envolvendo todo conteúdo do semestre;

<b>7. BIBLIOGRAFIA</b>
7.1 Básica
CHIAVERINI, Vicente. Tecnologia mecânica: processos de fabricação e tratamento. 2.ed. São Paulo: McGraw-Hill, 1986.
WAINER, Emílio e BRANDI, Sérgio Duarte e MELLO, Fábio Décourt Homem de (organizadores). Soldagem: processos e metalurgia. São Paulo: Edgard Blücher, 1992.
7.2 Complementar

HELMAN, Horacio. Fundamentos da conformação mecânica dos metais. 2.ed. São Paulo: Artliber, 2005.

AGOSTINHO, Oswaldo Luiz. Tolerâncias, ajustes, desvios e análise de dimensões. São Paulo: Blucher, 2009.

STEWART, John P. Manual do soldador/ajustador. Curitiba: Hemus, 2008.

7.3 Outras sugestões

---

Professor(es)

---

Coordenador do Curso