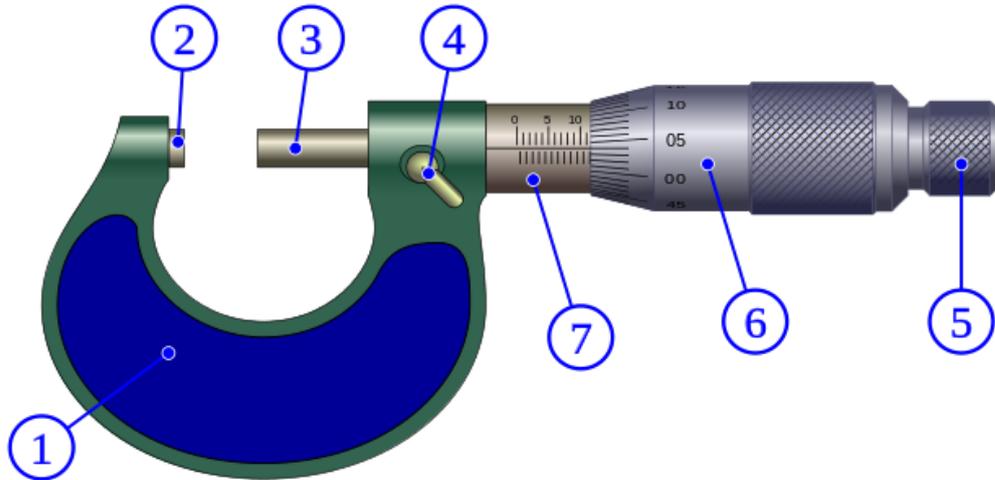


Lista sobre Micrômetros

Professor: Me. Eng. Gianpaulo Alves Medeiros

Nome: _____ Data _____ Turma: _____

1 Identifique as partes do micrômetro:



- 1) _____ 2) _____ 3) _____
4) _____ 5) _____ 6) _____

2 Para medir uma peça com \varnothing 32,75 mm, usa-se micrômetro com a seguinte capacidade de medição:

- a) () 30 à 50 mm; b) () 25 à 50 mm; c) () 0 à 25 mm; d) () 50 à 75 mm.

3 Para medir uma peça com \varnothing 148,06 mm, usa-se micrômetro com a seguinte capacidade de medição:

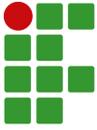
- a) () 100 à 150mm ; b) () 130 à 160 mm; c) () 125 à 150 mm; d) () 150 à 200 mm.

4 Qual a temperatura indicada para trabalho com micrômetros conforme norma ISO?

- a) () 21 °C; b) () 25 °C; c) () temp. ambiente; d) () 20 °C.

5 Quando uma peça metálica é fabricada por usinagem pode ocorrer aumento da temperatura devido ao atrito ferramenta/peça. Qual efeito deste aumento de temperatura na medição com micrômetros?

- a) () Indiferente; b) () Aumento do erro por dilatação térmica; c) () Diminuição da vida útil do equipamento; d) () Descalibramento do equipamento;



6 Qual importância de um laboratório de metrologia bem iluminado para medição com micrômetros e qual é a intensidade de luz recomendada por norma?

7 Por que as faces de medição do micrômetro são fabricadas em “Metal Duro”?

8 O que é “Metal Duro”, para que serve e qual sua dureza?

9 Qual a função da catraca?

10 Realize a leitura:

