



d	A	B	C (mm)	E (mm)	F (mm)
1/4"	3/8"	1/4"	10	6,5	8
5/16"	7/16"	5/16"	12	8,2	9
3/8"	9/16"	3/8"	14,5	9,8	11
7/16"	5/8"	7/16"	16,5	11,4	12
1/2"	3/4"	1/2"	19,5	13	14
5/8"	7/8"	5/8"	23	16,1	17
3/4"	1"	3/4"	26	19,3	20

Tabela prática para aplicação de ajustes Sistema ISO - furo base				
	Tipo	Exemplo	Ajuste	Aplicação
PEÇAS MÓVEIS Uma em relação à outra	Rotativo		H 7/f 7	Peças que giram ou deslizam com boa lubrificação. Ex.: eixos, mancais etc.
	Deslizante		H 7/g 6	Peças que giram ou deslizam com grande precisão. Ex.: anéis de rolamento, corrediças etc.
	Deslizante Justo		H 7/h 6	Encaixes fixos de precisão, órgãos lubrificados deslocáveis à mão. Ex.: punções, guias etc.
PEÇAS FIXAS Uma em relação à outra	Aderente Forçado Leve		H 7/j 6	Órgão que necessitam de freqüentes desmontagens. Ex.: polias, engrenagens, rolamentos etc.
	FORÇADO DURO		H 7/n 6	Órgãos passíveis de montagem e desmontagens sem deterioração das peças
	À pressão Com Esforço		H 7/s 6	Pecas impossíveis de serem desmontadas sem deterioração. Ex.: buchas à pressão etc.

TABELA PARA FURO BASE – H 7 (Tolerâncias em micron)

Dimensão nominal (mm)		FURO H 7 (μ)	EIXOS (μ)								
Acima de	até		f 7	g 6	h 6	j 6	k 6	m 6	n 6	r 6	s 6
-	3	+10 0	-6 -16	-2 -8	0 -6	+4 -2	+6 0	+9 +3	+10 +4	+16 +10	+20 +14
3	6	+12 0	-10 -22	-4 -12	0 -8	+6 -2	+9 +1	+12 +4	+16 +8	+23 +15	+27 +29
6	10	+15 0	-13 -28	-5 -14	0 -9	+7 -2	+10 +1	+15 +6	+19 +10	+28 +19	+32 +23
10	18	+18 0	-16 -34	-6 -17	0 -11	+8 -3	+12 +1	+18 +7	+23 +12	+34 +23	+39 +28
18	30	+21 0	-20 -41	-7 -20	0 -13	+9 -4	+15 +2	+21 +8	+28 +15	+41 +28	+48 +35
30	50	+25 0	-25 -50	-9 -25	0 -16	+11 -5	+18 +2	+25 +9	+33 +17	+50 +34	+59 +43
50	65	+30 0	-30 -60	-10 -29	0 -19	+12 -7	+21 +2	+30 +11	+39 +20	+60 +41	+72 +53
65	80									+62 +43	+78 +59
80	100	+35 0	-36 -71	-12 -34	0 -22	+13 -9	+25 +3	+35 +13	+45 +23	+73 +51	+93 +71
100	120									+76 +54	+101 +79
120	140	+40 0	-43 -83	-14 -39	0 -25	+14 -11	+28 +3	+40 +15	+52 +27	+88 +63	+117 +92
140	160									+90 +65	+125 +100
160	180									+93 +68	+133 +108