

Exercício Prático 3 em Laboratório

Crie um programa conforme seqüência funcional abaixo, não esqueça de atender os quesitos mencionados como importantes no descritivo abaixo.

Entradas	Saídas
I0.0 – Liga a máquina	Q0.0 – Sinalização de Máquina Ligada.
I0.1 – Desliga a máquina	Q0.1 – Liga Motor
I0.2 – Cilindro A recuado	Q0.2 – Avança cilindro A
I0.3 – Cilindro A avançado	Q0.3 – Recua cilindro A
I0.4 – Cilindro B recuado	Q0.4 – Avança cilindro B
I0.5 – Cilindro B avançado	Q0.5 – Recua cilindro B
I0.6 – Cilindro C recuado	Q0.6 – Avança cilindro C
I0.7 – Cilindro C avançado	Q0.7 – Recua cilindro C

Seqüência do Ciclo – (M+; T0 “3s”; M-; B+; C+; T1 “2S”; C-; A+; T2 “2S”; A-; B-). **Obs:** A sinalização da máquina L1 será ligada quando for dada a partida na máquina e desligado ao final do ciclo quando for pressionado o botão de desliga ou quando chegar a contagem de 20 peças. Importante, os sensores de posicionamento dos cilindros deverão ser utilizados para que garantam o correto funcionamento.

