



Nome: _____ Data: ___/___/___

Nota: _____

SOLDA GMAW (Gas Metal Arc Welding)

1. Defina, com suas palavras, o que é solda por proteção a gás (MIG/MAG).
2. Qual a diferença entre a solda MIG e a MAG? Qual delas é a mais adequado para materiais não ferrosos?
3. Cite três vantagens do processo MIG/MAG em relação ao eletrodo revestido.
4. Cite três desvantagens do processo MIG/MAG em relação ao eletrodo revestido.
5. Qual o tipo de transferência metálica é o mais adequado para soldagem fora de posição?
6. Sabe-se que a transferência por spray caracteriza-se por sua estabilidade do arco, baixa geração de respingos e formação de cordão suave e regular. Os altos valores de corrente necessário para esse tipo de transferência, porém, impossibilita seu uso na soldagem de chapas pouco espessas. Que artifício pode ser usado para contornar esse problema?
7. Qual tipo de fonte de energia é mais usual no processo MIG/MAG, tensão constante ou corrente constante? O alimentador de arame, nesse caso, trabalha com velocidade constante ou variável?
8. Sabe-se que o alimentador de arame possui par(es) de roletes que impulsionam o arame através do cabo da tocha. Esses roletes podem ser estriados ou não, quando se recomenda o uso de roletes de tração estriado?
9. Qual componente serve de contato elétrico deslizante entre a tocha de soldagem e o arame? De que material é feito?
10. Como se classificam os arames eletrodos tubulares? Quais as características de cada um deles?
11. Que variáveis devem ser consideradas na seleção do arame eletrodo?
12. Cite 4 variáveis influenciadas pelo gás de proteção
13. Cite dois aspectos que devem ser levados em conta na seleção do diâmetro do arame eletrodo