



Nome: _____ Data: ___/___/_____

Nota: _____

INTRODUÇÃO

1. Cite três exemplos de união dos metais através de forças mecânicas microscópicas:
2. Sabendo-se que existem forças atrativas em todas as direções de um átomo, comente com suas palavras, o que impede a união entre dois materiais quando estes são colocados em contato.
3. Defina com suas palavras o que é soldagem:
4. Quais os principais requisitos necessários para um processo de soldagem
5. Qual a diferença entre os processos de soldagem por pressão e por fusão?
6. Qual a principal característica da soldagem ao arco elétrico? Quais suas principais vantagens?

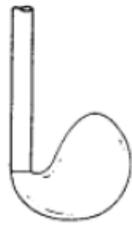
SEGURANÇA SOLDAGEM

1. Cite os cinco principais riscos que um soldador está submetido
2. Escolha dois dos riscos citados acima e descreva melhor suas conseqüências e as precauções que devem ser tomadas para minimizá-los:
3. Quais os EPI'S necessários para execução de um processo de soldagem?
4. Como identificar se um EPI foi devidamente testado e encontra-se adequado para uso?
5. Quais as principais precauções que devem ser tomadas para minimizar os riscos do choque elétrico?
6. Extintores a base de água são adequados para extinguir fogo em equipamentos elétricos? Por quê?

ESTUDO DO ARCO ELÉTRICO

1. Desenhe um arco elétrico indicando suas regiões:
2. Qual a região do arco elétrico possui menor queda de potencial?
3. Descreva com suas palavras o que é plasma? De que forma ele ajuda a manter a estabilidade do arco elétrico?
4. O que significa dizer que um processo de solda foi executado com corrente contínua e polaridade direta?
5. Descreva com suas palavras qual o impacto da velocidade de solda e do valor da corrente na penetração da solda?
6. Descreva com suas palavras qual o impacto da velocidade de solda e dos valores de tensão na largura do cordão de solda?

7. Cite 8 fatores que podem influenciar o formato final do cordão de solda:
8. O que significa dizer que um processo de solda foi executado com corrente contínua e polaridade reversa?
9. Identifique o tipo de transferência metálica indicada nas figuras abaixo:



Na sua opinião, qual a mais indicada para execução de soldas sobre cabeça?
Qual delas promove maior taxa de deposição?