



Nome: _____ Data: ___/___/___

Nota: _____

INTRODUÇÃO

1. Defina fundição
2. O que é molde e o que é modelo?
3. Cite três vantagens de um processo de fundição:
4. Quais os dois principais aspectos a serem considerados em um processo de fundição?
5. Cite três dos principais defeitos que podem aparecer em peças fundidas?
6. Explique com as suas palavras por que cantos vivos devem ser evitados no projeto de peças fundidas:
7. O que é um macho na fundição de peças? Para que serve?
8. Em geral o volume de material vazado deve ser maior que o volume da peça projetada em um processo de fundição. Explique por que:
9. Numere, de 1 a 8, as etapas abaixo de um processo de fundição de acordo com sua ordem cronológica:

() Fusão	() Desmoldagem	() Rebarbação
() Confecção do modelo	() Limpeza	() Confecção do molde
() Vazamento	machos	
10. De acordo com o tipo de força envolvida no preenchimento do molde, como se classificam os processos de fundição? Como se dá a classificação de acordo com o tipo de molde? Faça um esquema entre eles
11. Dos processos de fundição descritos acima, qual deles é capaz de fornecer peças com as tolerâncias dimensionais mais estreitas? Qual é o mais barato para produção de peças em pequena quantidade? Qual deles fornece o melhor acabamento superficial?
12. Explique, com suas palavras, como é o procedimento de fundição em areia verde. Qual a sua principal vantagem?
13. Explique, com suas palavras, como é o procedimento de fundição em casca.
14. Como pode ser realizado o processo de cura do molde em casca? Qual deles é mais caro?
15. Explique, com suas palavras, como é o processo de fundição por cera perdida
16. Qual a principal vantagem do processo de fundição por cera perdida? Qual sua principal desvantagem?
17. Porque, na fundição por molde permanente, utiliza-se quase totalmente materiais com baixo ponto de fusão?