

 <p data-bbox="352 291 539 324">INSTITUTO FEDERAL SANTA CATARINA</p>	<p data-bbox="646 190 1436 414" style="text-align: center;">IFSC – Instituto Federal de Santa Catarina – Campus Lages Curso Técnico Eletromecânica Processos de Fabricação <b>Lista de Exercícios</b> <b>Laminação</b> Prof.: Júlio A. da Silveira</p>

Nome: \_\_\_\_\_ Data: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_

Nota: \_\_\_\_\_

1. Defina o que é laminação:
2. Quais as partes de um laminador?
3. Cite três tipos de laminadores:
4. O que é um laminador Sendzimir? Para que serve?
5. O corpo de um laminador real é perfeitamente cilíndrico? Explique.
6. Como eu determino se um processo de laminação está ocorrendo a quente ou a frio?
7. Complete o texto abaixo com as seguintes palavras:

- Quente – maiores – menores – frio – Desbaste – Acabamento – diminuído – aumentado – grandes – pequenas – melhor – pior – encruamento - recozimento.

A laminação a \_\_\_\_\_ produz peças com \_\_\_\_\_ acabamento superficial e tolerâncias dimensionais mais estreitas, em contrapartida, demandam \_\_\_\_\_ esforço mecânico devido ao fenômeno do \_\_\_\_\_ que, para \_\_\_\_\_ reduções, pode ser \_\_\_\_\_ através do \_\_\_\_\_ da peça entre os passes de laminação. Costuma ser um processo de \_\_\_\_\_ onde os cilindros de laminação tendem a apresentar \_\_\_\_\_ diâmetros.

A laminação a \_\_\_\_\_, por sua vez, exige \_\_\_\_\_ esforços mecânicos, mas desprende camadas de óxidos da peça resultando em \_\_\_\_\_ acabamento superficial. Costuma ser um processo de \_\_\_\_\_ onde os cilindros de laminação tendem a apresentar \_\_\_\_\_ diâmetros.